



Montageanleitung

Triaxial-Befestigungswürfel Typ 030 / 130 / 230

Verwendungszweck

Die Triaxial-Befestigungswürfel dienen zur Montage von drei Beschleunigungsaufnehmern in triaxialer Anordnung (x/y/z). Sie eignen sich für folgende Sensorbauformen:

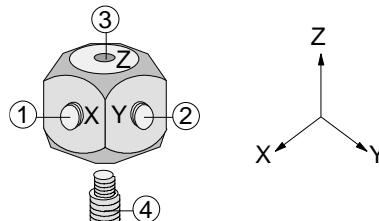
- 030: Sensoren mit M5-Bodengewinde oder M5-Befestigungsbolzen
- 130: Sensoren mit M3-Bodengewinde oder M3-Befestigungsbolzen
- 230: Sensoren mit M8-Bodengewinde oder M8-Befestigungsbolzen

Die Befestigung der Würfel am Messobjekt geschieht wie folgt:

- 030: M5- oder M8-Innengewinde oder Durchgangsbohrung für M5-Schraube im Messobjekt
- 130: M3- oder M5-Innengewinde oder Durchgangsbohrung für M3-Schraube im Messobjekt
- 230: M5- oder M8-Innengewinde oder Durchgangsbohrung für M5-Schraube im Messobjekt

Durch die vorteilhafte Gestaltung der Befestigungswürfel lässt sich die x/y-Ausrichtung frei justieren.

Montage



1. Befestigen Sie die Beschleunigungsaufnehmer für die x- und y-Richtung mit den Schrauben ① und ②, die sich im Würfel befinden. Beim Typ 030 sind dies M5-Imbusschrauben und beim Typ 130 M3-Imbusschrauben. Beim Typ 230 kommen hingegen M8-Gewindesteife zum Einsatz. Die Imbusschrauben sind im Würfel frei drehbar, so dass sich die Aufnehmer ausrichten lassen. Beim Typ 230 ist dies nicht möglich. **
Hinweis: Ein leichtes Einfetten der Koppelflächen verbessert die Übertragung hochfrequenter Schwingungen.
 2. Drehen Sie den Gewindeadapter ④ bis zum Anschlag in die Gewindebohrung auf der Unterseite des Würfels ein. Bei den Typen 030 und 230 handelt es sich um einen Gewindeadapter M5/M8, während beim Typ 130 ein Gewindeadapter M3/M5 zum Einsatz kommt.
 3. Schrauben Sie den Würfel mit dem Gewindeadapter ④ in eine entsprechende Gewindebohrung am Messobjekt. In der letzten Gewindeumdrehung vor dem Anschlag richten Sie den Würfel wunschgemäß in x/y-Richtung aus.*
 4. Ziehen Sie den Gewindeadapter ④ mit dem beiliegenden Imbusschlüssel durch die obere Gewindebohrung ③ fest an, während Sie den Würfel in seiner gewünschten Drehrichtung festhalten.**
 5. Schrauben Sie einen der mitgelieferten Gewindestifte (M3, M5 bzw. M8) bis zum Anschlag in den Beschleunigungsaufnehmer für die z-Richtung ein.
 6. Schrauben Sie den Beschleunigungsaufnehmer für die z-Richtung mit dem Gewindestift in die Gewindebohrung ③ ein und ziehen diesen fest an.**
Vorsicht: Vermeiden Sie Krafteinleitung über die Steckverbindung.
- * zu 3.: Alternativ kann der Würfel auch mit einem M5-Gewindestift (Typ 030 und 230) bzw. M3-Gewindestift (Typ 130) am Messobjekt befestigt werden. Dann ist jedoch keine x/y-Winkeljustierung möglich. Weiterhin kann der Würfel mit einer M3- bzw. M5-Schraube in einer Durchgangsbohrung montiert werden.
- ** Das Anzugsdrehmoment sollte ca. 2 Nm betragen.