

Kalibrierung von Schwingungskalibratoren

Schwingungskalibriersysteme VC100, VC110, VC120

Bezeichnung	Artikeltext
VC1xx-AK	<p>VC100/VC110/VC120 - Rückführbare Kalibrierung mit Justage</p> <ul style="list-style-type: none"> Eingangsprüfung des VC1xx zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit <ul style="list-style-type: none"> Allgemeine Funktionsprüfung Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung Überprüfung des Messkanals Angebotserstellung über erforderliche Servicearbeiten/Kalibrierung Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) Rückführbare Kalibrierung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz und des Klirrfaktors nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 Rückführbare Kalibrierung des Spannungs- und Ladungsmesskanals nach der Justage entsprechend DKD-R 3-2:2019 Konformitätsprüfung der Schwingbeschleunigung und der der Messgenauigkeit des Spannungs- und Ladungsmesskanals <p>Hinweis: Konformitätsprüfung erfolgt nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit</p> <p>Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -EA)</p>
VC1xx-WK	<p>VC100/VC110/VC120 - Nicht rückführbare Werkskalibrierung mit Justage</p> <ul style="list-style-type: none"> Eingangsprüfung des VC1xx zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit <ul style="list-style-type: none"> Allgemeine Funktionsprüfung Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung Überprüfung des Messkanals Angebotserstellung über erforderliche Servicearbeiten/Kalibrierung Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) Nicht rückführbarer Werkskalibrierung der Schwingbeschleunigung vor und nach der Justage Nicht rückführbarer Werkskalibrierung des Messkanals (Spannung /Ladung) nach der Justage <p>Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.</p>
Option -OJ	<p>Option Ohne Justage</p> <ul style="list-style-type: none"> Ohne Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals
Option -EA	<p>Option Eingangsabweichung</p> <ul style="list-style-type: none"> Nicht rückführbare Werkskalibrierung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung und der Messkanäle <p>Dokumentation: Werkskalibrierschein (nicht rückführbar)</p>

Schwingungskalibratoren VC10, VC11, VC12, VC13, VC20

Bezeichnung	Artikeltext
VCxx-AK	VC10, VC11, VC12, VC13, VC20 – Rückführbare Kalibrierung <ul style="list-style-type: none"> Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: <ul style="list-style-type: none"> Sichtprüfung Allgemeine Funktionsprüfung Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen Arbeitspunkt nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 (gegen Aufpreis mit Option: -WP und / oder -EA) Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -R1 oder -R2)
VCxx-WK	VC10, VC11, VC12, VC13, VC20 - nicht rückführbare Werkskalibrierung <ul style="list-style-type: none"> Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: <ul style="list-style-type: none"> Sichtprüfung Allgemeine Funktionsprüfung Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen Arbeitspunkt vor und ggf. nach der Justage (gegen Aufpreis mit Option: -WP) Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.
Option -OJ	Ohne Justage <ul style="list-style-type: none"> Ohne Justage der Schwingbeschleunigung, auch wenn Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird
Option -WP	Zusätzliche Kalibrierung eines weiteren Arbeitspunktes <ul style="list-style-type: none"> Bei rückführbare Kalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen weiteren Arbeitspunktes nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 Bei nicht rückführbare Werkskalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen weiteren Arbeitspunktes vor und ggf. nach der Justage
Option -EA	Dokumentation der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung <ul style="list-style-type: none"> Für einen Arbeitspunkt vor der Justage Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.
Option -R1	Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 1: Berücksichtigung der Messunsicherheit <ul style="list-style-type: none"> Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
Option -R2	Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit <ul style="list-style-type: none"> Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Mehrpunkt-Schwingungskalibrator VC21

Bezeichnung	Artikeltext
VC21-AK	<p>VC21– Rückführbare Kalibrierung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: <ul style="list-style-type: none"> • Sichtprüfung • Allgemeine Funktionsprüfung • Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung • Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) • Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für 29 Arbeitspunkte nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 (gegen Aufpreis mit Option -WP und / oder -EA) <p>Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -R1 oder -R2)</p>
VC21-WK	<p>VC21 - Werkskalibrierung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: <ul style="list-style-type: none"> • Sichtprüfung • Allgemeine Funktionsprüfung • Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung • Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) • Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für 29 Arbeitspunkte vor und ggf. nach der Justage (gegen Aufpreis mit Option: -WP) <p>Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.</p>
Option -OJ	<p>Option ohne Justage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ohne Justage der Schwingbeschleunigung, auch wenn Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird
Option -WP	<p>Zusätzliche Kalibrierung eines weiteren Arbeitspunktes</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bei rückführbare Kalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen weiteren Arbeitspunktes nach der Justage • Bei nicht rückführbare Werkskalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen weiteren Arbeitspunktes vor und ggf. nach der Justage
Option -EA	<p>Dokumentation der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung</p> <ul style="list-style-type: none"> • für alle Arbeitspunkt vor der Justage <p>Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.</p>
Option -R1	<p>Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 1: Berücksichtigung der Messunsicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> • Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft <p>Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018</p>
Option -R2	<p>Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> • Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft <p>Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018</p>